

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

10/5504937  
Rec'd PCT/PTO 07 OCT 2004

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
16. Oktober 2003 (16.10.2003)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
WO 03/084933 A2

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: C07D 233/00

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP03/03615

(22) Internationales Anmeldedatum:  
8. April 2003 (08.04.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:  
102 15 845.2 11. April 2002 (11.04.2002) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme  
von US): BASF AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE];  
., 67056 Ludwigshafen (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): ERNST, Hansgeorg  
[DE/DE]; Bussardweg 62, 67346 Speyer (DE). KOP-  
PENHÖFER, Jürgen [DE/DE]; Hahnenweg 20, 67435  
Neustadt (DE). KLEIN, Daniela [DE/DE]; M 7, 2, 68161  
Mannheim (DE).

(74) Gemeinsamer Vertreter: BASF AKTIENGE-  
SELLSCHAFT; ., 67056 LUDWIGSHAFEN (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT,  
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR,  
CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE,  
GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR,  
KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK,  
MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO,  
RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ,  
UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH,  
GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW),  
eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ,  
TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE,  
DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL,  
PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG,  
CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

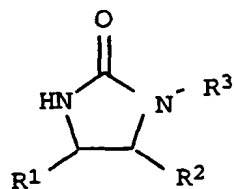
Veröffentlicht:

— ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu ver-  
öffentlichen nach Erhalt des Berichts

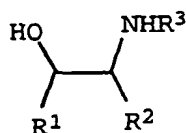
Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Ab-  
kürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Co-  
des and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der  
PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: METHOD FOR THE PRODUCTION OF CHIRAL IMIDAZOLIDIN-2-ONES

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON CHIRALEN IMIDAZOLIDIN-2-ONEN



(I),



(II)

phenyl-, or a phenyl-C1-C6-alkyl radical which can be substituted with a nitro-, C1-C6-alkoxy-, methylenedioxi-, or CF<sub>3</sub> radical, and R<sub>3</sub> represents C1-C12 alkyl-, C1-C8-alkenyl-, cyclohexyl-, phenyl-, or a phenyl radical substituted with C1-C6-alkyl-, halo-, nitro-, C1-C6-alkoxy-, methylenedioxi-, dialkylamine-, or CF<sub>3</sub>-, by reacting a compound of general formula II or the salt thereof, R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub>, and R<sub>3</sub> having the meaning indicated above, with urea in the presence of a non-volatile ammonium salt, said reaction being carried out in the presence of an aprotic polar organic solvent.

(57) Abstract: The invention relates to a method for producing chiral imidazolidin-2-ones of general formula I, in which R<sub>1</sub> represents C1-C8-alkyl, cyclohexyl-, phenyl-, a phenyl radical substituted with C1-C6-alkyl-, halo-, nitro-, C1-C6-alkoxy-, C1-C6-alkylmercapto-, or CF<sub>3</sub>-, naphthyl-, or a naphthyl radical substituted with C1-C6-alkyl-, halo-, nitro-, C1-C6-alkoxy-, or CF<sub>3</sub>-, R<sub>2</sub> represents C1-C8-alkyl-, C1-C8-alkenyl-, cyclohexyl-,

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von chiralen Imidazolidin-2-onen der allgemeinen Formel I siehe Papierexemplarworin R<sub>1</sub> für C1-C8-Alkyl-, Cyclohexyl-, Phenyl-, einen mit C1-C6-Alkyl-, Halo-, Nitro-, C1-C6-Alkoxy-, C1-C6-Alkylmercapto- oder CF<sub>3</sub>-substituierten Phenylrest, Naphthyl- oder einen mit C1-C6-Alkyl-, Halo-, Nitro-, C1-C6-Alkoxy- oder CF<sub>3</sub>-substituierten Naphthylrest steht, R<sub>2</sub> für C1-C8-Alkyl-, C1-C8-Alkenyl-, Cyclohexyl-, Phenyl- oder einen Phenyl-C1-C6-alkylrest, der mit einem Nitro-, C1-C6-alkoxy-, Methylenedioxi- oder CF<sub>3</sub>-Rest substituiert sein kann, steht und R<sub>3</sub> für C1-C12-Alkyl-, C1-C8-Alkenyl-, Cyclohexyl-, Phenyl- oder einen mit C1-C6-Alkyl-, Halo-, Nitro-, C1-C6-Alkoxy-, Methylenedioxi-, Dialkylamine- oder CF<sub>3</sub>-substituierten Phenylrest steht, durch Umsetzung einer Verbindung der allgemeinen Formel II oder deren Salz siehe Papierexemplarworin R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub> und R<sub>3</sub> die oben stehende Bedeutung haben, mit Harnstoff in Gegenwart eines nicht-flüchtigen Ammoniumsalzes gefunden, indem die Umsetzung in Gegenwart eines aprotischen polaren organischen Lösungsmittels durchgeführt wird.

WO 03/084933 A2

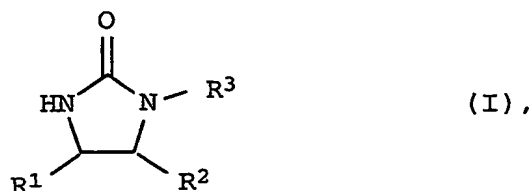
## Verfahren zur Herstellung von chiralen Imidazolidin-2-onen

## Beschreibung

5

Die vorliegende Erfindung betrifft ein verbessertes Verfahren zur Herstellung von chiralen Imidazolidin-2-onen der allgemeinen Formel I

10



15 worin

R<sup>1</sup> für C<sub>1</sub>-C<sub>8</sub>-Alkyl-, Cyclohexyl-, Phenyl-, einen mit C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkyl-, Halo-, Nitro-, C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkoxy-, C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkyl-mercapto oder CF<sub>3</sub>-substituierten Phenylrest, Naphthyl- oder einen mit C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkyl-, Halo-, Nitro-, C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkoxy- oder CF<sub>3</sub>-substituierten Naphthylrest steht,

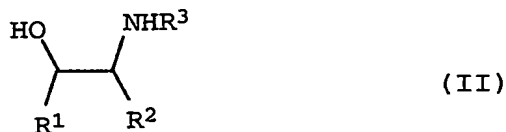
20

R<sup>2</sup> für C<sub>1</sub>-C<sub>8</sub>-alkyl-, C<sub>1</sub>-C<sub>8</sub>-Alkenyl-, Cyclohexyl-, Phenyl- oder einen Phenyl-C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-alkylrest, der mit einem Nitro-, C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-alkoxy-, Methylendioxi- oder CF<sub>3</sub>-Rest substituiert sein kann, steht und

25 R<sup>3</sup>

für C<sub>1</sub>-C<sub>12</sub>-Alkyl-, C<sub>1</sub>-C<sub>8</sub>-Alkenyl-, Cyclohexyl-, Phenyl- oder einen mit C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkyl-, Halo-, Nitro-, C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkoxy-, Methylendioxi-, Dialkylamin- oder CF<sub>3</sub>-substituierten Phenylrest steht,

30 durch Umsetzung einer Verbindung der allgemeinen Formel II



35

mit Harnstoff in Gegenwart eines Ammoniumsalzes.

Die Herstellung von chiralen Imidazolidin-2-onen, welche wichtige  
40 Zwischenprodukte in der asymmetrischen Synthese, insbesondere von biologisch aktiven Verbindungen, darstellen, ist an sich bekannt.

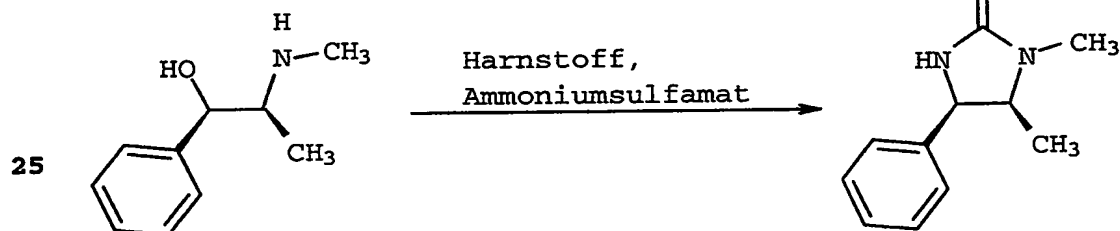
Von besonderer Bedeutung sind dabei Phenyl-substituierte Derivate, die durch Kondensation von Ephedrin mit Harnstoff  
45 gewonnen werden.

So beschreibt Close in J. Org. Chem., 15, 1131-1134(1950), die Herstellung von 1,5-Dimethyl-4-phenyl-imidazolidin-2-on durch Kondensation von D,L-Ephedrin Hydrochlorid und Pseudoephedrin mit Harnstoff in der Schmelze. Drewes et al., Chem. Ber., 126, 2663-2673 (1993), beschreiben die Herstellung des entsprechenden (4R,5S)-Enantiomeren ebenfalls durch Kondensation in der Schmelze von L(-)-Ephedrin mit Harnstoff.

Nachteilig ist an dieser Methode jedoch der relativ hohe Anteil an Oxazolidinon als Nebenprodukt, bei entsprechend unbefriedigenden Ausbeuten für das Imidazolidinon.

Aus der WO 01/04098 ist ein Verfahren zur Herstellung von chiralen Imidazolidin-2-onen durch Kondensation von  $\beta$ -Aminoalkoholen mit Harnstoff in Gegenwart eines nichtflüchtigen Ammoniumsalzes bekannt. So kann zum Beispiel L-Ephedrin zu dem entsprechenden 4-Phenyl-Imidazolidin-2-on umgesetzt werden, wie in dem nachfolgenden Reaktionsschema beschrieben.

20



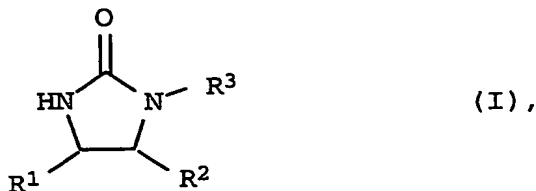
Dabei werden die Einsatzstoffe zunächst unter Einsatz von Toluol als Durchmischungshilfsmittel vermischt, dann das Toluol abdestilliert und die Reaktion in der Schmelze unter Ammoniakentwicklung durchgeführt.

Nachteilig ist dabei unter anderem die starke Ammoniakentwicklung. Das auf diese Weise erhaltene Rohprodukt lässt außerdem hinsichtlich Reinheit und Ausbeute noch zu wünschen übrig.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung war es, ein verbessertes Verfahren zu finden, welches auf einfache Weise bei guten Ausbeuten zu Produkten mit hoher Reinheit führt.

45

Demgemäß wurde ein Verfahren zur Herstellung von chiralen Imidazolidin-2-onen der allgemeinen Formel I



10

worin

R<sup>1</sup> für C<sub>1</sub>-C<sub>8</sub>-Alkyl-, Cyclohexyl-, Phenyl-, einen mit C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkyl-, Halo-, Nitro-, C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkoxy-, C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkyl-mercapto- oder CF<sub>3</sub>-substituierten Phenylrest, Naphthyl- oder einen mit C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkyl-, Halo-, Nitro-, C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkoxy- oder CF<sub>3</sub>-substituierten Naphthylrest steht,

15

R<sup>2</sup> für C<sub>1</sub>-C<sub>8</sub>-Alkyl-, C<sub>1</sub>-C<sub>8</sub>-Alkenyl-, Cyclohexyl-, Phenyl- oder einen Phenyl-C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-alkylrest, der mit einem Nitro-, C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkoxy-, Methylendioxi- oder CF<sub>3</sub>-Rest substituiert sein kann, steht und

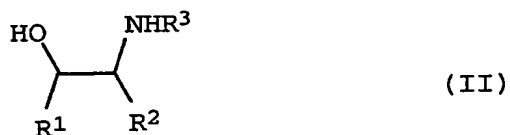
20

R<sup>3</sup> für C<sub>1</sub>-C<sub>12</sub>-Alkyl-, C<sub>1</sub>-C<sub>8</sub>-Alkenyl-, Cyclohexyl-, Phenyl- oder einen mit C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkyl-, Halo-, Nitro-, C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkoxy-, Methylendioxi-, Dialkylamin- oder CF<sub>3</sub>-substituierten Phenylrest steht,

25

durch Umsetzung einer Verbindung der allgemeinen Formel II oder deren Salz

30



worin R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup> und R<sup>3</sup> die oben stehende Bedeutung haben,

35

mit Harnstoff in Gegenwart eines Ammoniumsalzes gefunden, welches dadurch gekennzeichnet ist, dass die Umsetzung in Gegenwart eines polaren organischen Lösungsmittel durchgeführt wird.

40 Bevorzugt wird ein aprotisches polares Lösungsmittel und besonders bevorzugt N-Methylpyrrolidon eingesetzt.

Gemäß einer weiteren bevorzugten Ausführungsform erfolgt die Reaktion in Gegenwart eines Protonenlieferanten.

45

Bevorzugt steht  $R^1$  für Phenyl und  $R^2$ ,  $R^3$  für Methyl, d.h. bevorzugt werden 1R,2S-Ephedrin, 1S,2R-Ephedrin, 1R,2R-Pseudoephedrin oder 1S,2S-Pseudoephedrin oder Salze davon eingesetzt. Als Salze kommen insbesondere die Hydrochloride in Betracht. Ganz besonders  
5 bevorzugt sind 1R,2S-Ephedrin, 1S,2R-Ephedrin und die entsprechenden Hydrochloride.

Die Umsetzung erfolgt in Gegenwart von Ammoniumsalzen. Geeignete Ammoniumsalze sind die der Mineralsäuren, der Mineralsäure-  
10 derivate wie Amidoschwefelsäure oder Amidosulfonsäure oder Ammoniumsalze von gesättigten  $C_1$ - $C_6$ -Carbonsäuren.

Als Ammoniumsalze kommen beispielsweise Ammoniumsulfamat, Ammoniumsulfat, Diammoniumhydrogenphosphat, Ammoniumdihydrogen-  
15 phosphat oder Ammoniumacetat in Betracht, bevorzugt anorganische Ammoniumsalze, wobei Ammoniumsulfamat besonders bevorzugt ist. Das Ammoniumsalz wird in Mengen von 0,5 bis 3 Äquivalenten, bevorzugt 0,9 bis 1,1 Äquivalenten eingesetzt.

20 Harnstoff wird in Mengen von 1 bis 5 Äquivalenten, bevorzugt 2,5 bis 3,5 Äquivalenten, eingesetzt.

Die Umsetzung erfolgt bevorzugt in Gegenwart einer Protonen liefernden Verbindung. Als Protonenlieferanten kommen starke  
25 Säuren, bevorzugt mit einem  $pK_s$ -Wert  $\leq 3$ , in Betracht, beispielsweise Mineralsäuren wie Schwefelsäure, Phosphorsäure, Salzsäure oder Schwefelsäurederivate wie Amidoschwefelsäure sowie organische Säuren wie Sulfonsäuren oder Carbonsäuren beispielsweise Trichloressigsäure oder Trifluormethansulfonsäure. Es  
30 können auch Gemische eingesetzt werden.

Als besonders bevorzugte Protonenlieferanten werden p-Toluolsulfonsäure oder Amidoschwefelsäure oder deren Gemische eingesetzt.

35

Der Protonenlieferant kann in Mengen von 0,05 bis 0,6 Äquivalenten, bevorzugt 0,1 bis 0,5 Äquivalenten, bezogen auf die Verbindung II, eingesetzt werden.

40 Die Reaktion erfolgt in Gegenwart eines polaren organischen Lösungsmittels, wobei als Lösungsmittel beispielsweise Dimethylsulfoxid, Dimethylformamid, N,N'-Dimethylimidazolidinon oder Ethylenglykol in Betracht kommen, vorzugsweise sind aprotische polare Lösungsmittel. Als besonders bevorzugtes Lösungsmittel  
45 wird N-Methylpyrrolidon (NMP) eingesetzt.

Es empfiehlt sich das Lösungsmittel in solchen Mengen einzusetzen, dass das Wertprodukt mit guter Ausbeute und hoher Reinheit direkt aus der Reaktionsmischung auskristallisiert werden kann, ohne dass das Lösungsmittel vorher abdestilliert werden muß, um die Reaktionsmischung aufzukonzentrieren.

Bevorzugt werden pro Mol der Verbindung II 150 bis 250 ml Lösungsmittel zugegeben.

- 10 Die festen Ausgangsstoffe können in dem Reaktionsgefäß vorgelegt werden und dann mit dem Lösungsmittel versetzt werden.

Anschließend wird das Gemisch auf Temperaturen im Bereich von 170 bis 190°C, bevorzugt 175 bis 180°C erhitzt. Dabei bildet sich  
15 eine klare Lösung.

Im allgemeinen arbeitet man bei Normaldruck. Es kann sich aber auch empfehlen bei erhöhten Drücken zu arbeiten.

- 20 Die Reaktionszeit richtet sich nach den eingesetzten Mengen. Das Ende der Reaktion kann durch HPLC-Analytik bestimmt werden.

Anschließend wird die Reaktionsmischung auf Temperaturen im Bereich von 130°C abgekühlt und Wasser zu dem Reaktionsgemisch  
25 gegeben. Hierbei bilden sich zwei Phasen. Bei 90 bis 100°C wird dann die Phasentrennung vorgenommen.

- Die Menge an zugesetztem Wasser wird so gewählt, dass sich mit dem Reaktionsgemisch zwei Phasen bilden. Die Menge kann je nach  
30 verwendetem organischen Lösungsmittel differieren.

Vorzugsweise wird im Falle von NMP soviel Wasser zugesetzt, dass das Verhältnis von NMP zu Wasser 1:1,5 bis 1:3 beträgt, besonders bevorzugt 1:1,8 bis 1:2,3.

- 35 Die obere Phase wird weiter gekühlt, wobei im Bereich von 65°C Kristallbildung einsetzt. Man kühlt weiter auf Temperaturen 10±5°C ab, wobei es sich empfiehlt, die kristalline Masse noch nachzurühren.

- 40 Anschließend können die Kristalle über ein Filter abgesaugt und mit kaltem Wasser gewaschen werden. Die Trocknung des kristallinen Produkts kann dann im Vakuum erfolgen.

Das so erhaltene Rohprodukt weist im allgemeinen Reinheiten von >90 Gew.-% auf.

Wird eine größere Reinheit gewünscht, so kann das Produkt aus einem geeigneten Lösungsmittelgemisch) rekristallisiert werden. Als Lösungsmittel eignen sich beispielsweise Acetonitril/Wasser-Gemische.

Nach dem modifizierten Herstellungsverfahren wird das Imidazolidinon mit einem deutlich vereinfachten Verfahren mit einer verbesserten Reinheit und Ausbeute hergestellt.

Vorteilhaft ist unter anderen, dass eine Ammoniakentwicklung nahezu vollständig vermieden wird. Ebenso wird auch eine Sublimation des Harnstoffs, wie sie bei der Umsetzung in der Schmelze auftritt, deutlich verringert.

Wegen der guten Reinheit des Rohprodukts ist eine weitere Umkristallisation in der Regel überflüssig.

20

Beispiele

Allgemeine Vorschrift

25 Herstellung von 1,5-Dimethyl-4-phenylimidazolidin-2-on

1 Mol eines Ephedrins, 1,025 mol Ammoniumsulfamat, 3 mol Harnstoff und die Protonen liefernde Verbindung wurden in 200 ml NMP vorgelegt. Es wurde auf 175 bis 180°C erhitzt und 2,5 h bei dieser Temperatur gerührt. Danach wurde das Reaktionsgemisch auf 130°C abgekühlt und bei dieser Temperatur Wasser zum Reaktionsgemisch getropft. Es bildeten sich zwei Phasen. Die Unterphase wurde bei 95°C abgetrennt. Die Oberphase wurde weiter auf zunächst 65°C abgekühlt. Bei dieser Temperatur bildeten sich Kristalle. Es wurde weiter auf 10°C abgekühlt und noch 1 h bei dieser Temperatur nachgerührt. Die Kristalle wurden über ein Filter abgesaugt und noch zweimal mit kaltem Wasser gewaschen. Der Feststoff wurde im Vakuum bei RT über Nacht getrocknet.

40 Die Reinheit des kristallinen Produkts wurde durch HPLC bestimmt.

45

Weiter Einzelheiten sind der nachstehenden Tabelle zu entnehmen

	Beispiel Nr.		Protonenlieferant	Wasser [ml]	Ausbeute [% d.Th.]	Gehalt [Gew.-%]
5	1	(-)-Ephedrin	10 mol-% p-Tos-OH	360	56	98,2
	2	(+)-Ephedrin	10 mol-% p-Tos-OH	560	65	96,4
	3	(+)-Ephedrin x HCl	10 mol-% p-Tos-OH	360	63	98,1
	4	(+)-Ephedrin x HCl	10 mol-% Amidoschwefels.	360	72	98,9
10	5	(-)-Ephedrin	50 mol-% Amidoschwefels.	360	72	98,6
	6	(+)-Ephedrin x HCl	10 mol-% p-Tos-OH 40 mol-% Amidoschwefels.	360	76	98,5
	7	(-)-Ephedrin	10 mol-% Amidoschwefels.	360	70	99,6
	8	(+)-Ephedrin	10 mol-% Amidoschwefels.	360	67	96,5
15	9	(+)-Ephedrin x HCl	—	360	71	99,4

Vergleichsbeispiel 1 (gemäß WO 01/04098)

- 20 In einem Rührreaktor wurden 1 eq (-)-Ephedrin, 3 eq Harnstoff und 1,025 eq Ammoniumsulfamat in 0,410 l Toluol vorgelegt. Es wurde auf Rückfluss erhitzt und das Lösungsmittel abdestilliert. Danach wurde die verbleibende Schmelze 1,5 h auf 175 bis 180°C erhitzt. Man beobachtete eine deutliche Ammoniakausgasung und Harnstoffsublimation. Zur Aufarbeitung des Reaktionsgemisches wurde die
- 25 Reaktionsmischung auf 105°C heruntergekühlt und 0,31 l Wasser hinzugegeben. Es wurde weiter auf 57°C abgekühlt und 0,034 l Ethanol zum Reaktionsgemisch hinzugegeben. Anschließend wurde noch für 4 h bei Raumtemperatur gerührt und der Feststoff dann
- 30 abfiltriert. Der Feststoff wurde nochmals mit Wasser gewaschen und dann bei RT über 14 h im Vakuum bei 15 mbar getrocknet. Man erhielt ein Rohprodukt mit einer Ausbeute von 69 %. Die Reinheit des Rohproduktes lag bei 84 Gew.-%.
- 35 Das Rohprodukt wurde aus einem Wasser/Acetonitrilgemisch umkristallisiert. Danach wurden Reinheiten von > 98 Gew.-% erzielt, wobei die Ausbeute für die Kristallisation bei 75 % lag, was einer Gesamtausbeute von 49 % entspricht.

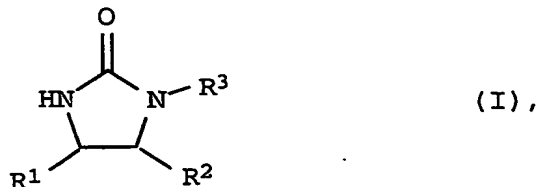
#### 40 Vergleichsbeispiel 2

Analog zu Vergleichsbeispiel 1 wurde (+)-Ephedrin Hydrochlorid umgesetzt. Die Rohausbeute betrug 59 %, bei einer Reinheit von 78 Gew.-%



## Patentansprüche

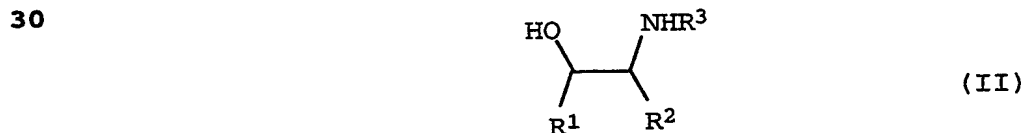
1. Verfahren zur Herstellung von chiralen Imidazolidin-2-onen  
5 der allgemeinen Formel I



worin

- R<sup>1</sup> für C<sub>1</sub>-C<sub>8</sub>-Alkyl, Cyclohexyl-, Phenyl-, einen mit C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-  
Alkyl-, Halo-, Nitro-, C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkoxy-, C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkylmercapto-  
15 oder CF<sub>3</sub>-substituierten Phenylrest, Naphthyl- oder einen  
mit C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkyl-, Halo-, Nitro-, C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkoxy- oder  
CF<sub>3</sub>-substituierten Naphtkylrest steht,  
R<sup>2</sup> für C<sub>1</sub>-C<sub>8</sub>-Alkyl-, C<sub>1</sub>-C<sub>8</sub>-Alkenyl-, Cyclohexyl-, Phenyl-  
oder einen Phenyl-C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-alkylrest, der mit einem Nitro-,  
20 C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-alkoxy-, Methylendioxi- oder CF<sub>3</sub>-Rest substituiert  
sein kann, steht und  
R<sup>3</sup> für C<sub>1</sub>-C<sub>12</sub>-Alkyl-, C<sub>1</sub>-C<sub>8</sub>-Alkenyl-, Cyclohexyl-, Phenyl-  
oder einen mit C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkyl-, Halo-, Nitro-, C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkoxy-,  
Methylendioxi-, Dialkylamine- oder CF<sub>3</sub>-substituierten  
25 Phenylrest steht,

durch Umsetzung einer Verbindung der allgemeinen Formel II  
oder deren Salz



- 35 worin R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup> und R<sup>3</sup> die oben stehende Bedeutung haben,

mit Harnstoff in Gegenwart eines Ammoniumsalzes, dadurch ge-  
kennzeichnet, dass die Umsetzung in Gegenwart eines polaren  
organischen Lösungsmittels durchgeführt wird.

40

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß ein  
aprotisches Lösungsmittel verwendet wird.
3. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 oder 2, dadurch  
45 gekennzeichnet, dass als organisches Lösungsmittel N-Methyl-  
pyrrolidon eingesetzt wird.

4. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass  $R^1$  für Phenyl und  $R^2$  und  $R^3$  für Methyl stehen.
- 5 5. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass die Umsetzung in Gegenwart von Protonenlieferanten durchgeführt wird.
6. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß als Protonenlieferant eine Säure mit einem pKs-Wert  $\leq 3$  verwendet wird.
- 10 7. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass als Protonenlieferant para-Toluolsulfonsäure eingesetzt wird.
- 15 8. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass als Protonenlieferant Amidoschwefelsäuresäure eingesetzt wird.
- 20 9. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass der Protonenlieferant in Mengen von 0,05 bis 0,6 Äquivalenten, bezogen auf die Verbindung der allgemeinen Formel II, eingesetzt wird.
- 25 10. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass als Verbindung der allgemeinen Formel II (1S,2R)-Ephedrin oder ein Salz davon eingesetzt wird.
11. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass als Verbindung der allgemeinen Formel II (1R,2S)-Ephedrin oder ein Salz davon eingesetzt wird.
- 30 12. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 11, dadurch gekennzeichnet, dass die Umsetzung in Lösung bei Temperaturen von 170 bis 190°C erfolgt.
- 35

40

45